



Общество с ограниченной ответственностью
«ПКФ ЭКОХИМ»

199178, Санкт-Петербург, набережная реки Смоленки, д. 33, лит.А, оф. 40-Н

ИНН 7814259213 КПП 780101001 ОГРН 1157847241100 ОКПО 23144434
Тел/факс (812) 677-57-20

Поташ ***ГОСТ 10690-73***

Поташ K_2CO_3 выпуска по ГОСТ 10690-73 "Калий углекислый технический (поташ)" представляет собой кристаллический порошок, хорошо растворимый в воде. Температура замерзания насыщенного раствора составляет $-36,5^{\circ}C$.

Поташ сильно ускоряет схватывание и твердение бетона и применяется при строительных работах в зимний период, если во время выдерживания, до приобретения критической прочности, температура бетона с максимальной дозировкой добавки не опустится ниже $-25^{\circ}C$.

Поташ является нейтральной добавкой по отношению к арматуре. Не горюч, не токсичен, не ослабляет сцепление бетона с предварительно напряженной арматурой, не вызывает появления высолов и выцветов. Морозостойкость бетона совместно с поташом можно усилить добавлением жидкого натриевого стекла.

Бетонные смеси с поташом характеризуются весьма короткими сроками загустевания, мало зависящими от температуры (начало - 0,1-2 ч, конец - 0,2-4 ч). Ускорение твердения бетона вызывается тем, что поташ, изменяя растворимость силикатных составляющих цемента, образует с продуктами его гидратации двойные или основные соли.

Дозировка поташа в качестве ускорителя твердения - до 0,02%.

Перед применением поташ следует растворить в воде затворения. Количество принимается по таблице:

<i>Расчетная t, °C</i>		<i>Норма расхода поташа</i>
<i>от</i>	<i>до</i>	<i>кол-во, кг/100 кг цемента</i>
0	-5	от 5 до 6
-6	-10	от 6 до 8
-11	-15	от 8 до 10